

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



ETM GmbH

**Lombardinostraße 4
76726 Germersheim**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **3093/68419/25**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1196**

Zertifikat gültig bis : **13.06.2028**



Erfurt, 12.06.2025

rev. 01 / 12.06.2025



C. Lange
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1196 vom 12.06.2025

Schweißtechnische Fertigungsstätte	ETM GmbH Ernst-Minner-Straße 14 99310 Arnstadt		
Anwendungsbereich	Konstruktion und Fertigung von Druckbehältern und Rohrleitungen im Geltungsbereich der DGRL am Fertigungsstandort Arnstadt.		
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 13445, DIN EN 13480, AD2000 Merkblätter ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 15609-1 ISO 15607, ISO 15614-1 ISO 13916, ISO/TR 17671-2 ISO 17637		
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 30 mm	Länge bis 8000 mm	Durchmesser bis 600 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter		
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Andre Schaub, IWE		
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Andre Schaub, IWE		
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608		
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1		
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1		

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise. Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

